

闭路循环氮气保护（WP）加工生产线

闭路循环氮气保护（WP）加工生产线是针对易燃、易爆、易氧化、易挥发等特种物料的粉碎需求而开发的一种利用惰性气体（氮气、氩气、氦气、二氧化碳等）在密闭系统内循环保护的闭式气流粉碎系统。由制氮系统、氮气压缩系统、粉碎系统、分级系统、收集系统、加料系统、卸料系统、氮气滤清系统、氮气纯度测试补充系统以及智能控制系统组成。

核心优势

- 1、与常规气流粉碎机一样，可加工莫氏硬度1-10级的物料；
- 2、密闭运行，惰性气体保护，隔绝氧气，确保安全生产；
- 3、加料、卸料采用密闭过渡装置，有效避免空气进入循环系统；
- 4、惰性气体循环使用，损耗小，成本低；
- 5、常规物料可以开式运行，开式、闭式切换方便。

