

（1）悬浮剂（SC\OD\FS）加工生产线

悬浮剂（SC\OD\FS）加工生产线，吸收了国内外多家知名农药生产企业的先进技术，金旺技术团队经过多年的研发和创新，突破了传统生产工艺的难点和痛点，在连续化、数字化、智能化、产能、生产效率、能耗、安全生产、环境保护等方面都有较大的提升。

核心优势

- 1、固体原药投料采用无尘负压投料专利技术，减少投料对环境的污染；
- 2、采用大流量循环砂磨工艺，有效控制砂磨过程物料温度，释放砂磨机最大产能；
- 3、采用激光粒度在线监测系统实时监测物料研磨过程的粒径，准确执行生产程序，提高生产效率；
- 4、两级砂磨采用不同形式的砂磨机（盘式/棒销），并配置不同规格的研磨珠，提升研磨效率，节能降耗；
- 5、设备选型借鉴医药食品行业相关设备标准，设备内表面镜面抛光、无死角，降低设备清洗难度。

